

## 揚聲器專用接著劑性能簡介

**SA-8353AB** 雙液型耐高溫 A,B 中心膠

主要成份： A 劑：耐高溫環氧樹脂(EPOXY) 性狀： A-透明綠色稠狀液體  
B 劑：聚胺類樹脂 B-透明紅色稠狀液體

固成份： 無溶劑接著劑 固成份 100%

粘度(CPS): A 劑: 7000±2000 CPS AT: 25°C

B 劑: 12000±2000 CPS AT: 25°C

比 值 重: A 劑：比重值 1~1.02 AT: 25°C

B 劑：比重值 0.96~0.98 AT: 25°C

耐 溫： 180°C 以上

### 性能介紹

SA-8353AB 系屬雙液型環氧樹脂，具有優良的韌性及接著強度，耐溫耐候性皆佳；本產品對金屬（銅、鐵、鋁、鈦、其他合金類材質），塑膠（ABS、PP、PS、KAPTON、CON…等），石材，木材，玻璃…等多種材料有優異的接著特性，同時電氣特性、絕緣性特性及硬化後收縮比低，且被廣泛應用在電子、音響（揚聲器中心三點接著）…等產品的接著上。

目前使用常規的雙液型壓克力(聚丙烯酸 Acrylic)中心 A.B 膠的缺點

#### 1. 質硬且脆

常規的雙液型壓克力(聚丙烯酸 Acrylic)系列接著劑固化後收縮比大,公差為±5%. 質硬而脆,會導致高頻延伸過多, 影響低頻效果.

台佳工業材料有限公司——工業及電子專用高性能接著劑

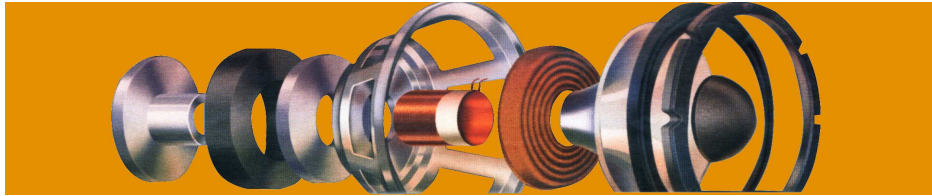
**BONHAN®**



地址：廣州市番禺大道北555號天安節能科技園發展大廈 822-823 室

電話：020-39211644 39211645 39211647 傳真：020-39211646

網站：<http://www.bonhan.com> Email: [customerservice@bonhan.com](mailto:customerservice@bonhan.com)



## 2. 接著力差

常規的雙液型壓克力(聚丙烯酸 Acrylic)系列接著劑對 CAPTON 及其它塑膠產品接著力差, 在衝程運動時, 部分音圈骨架在接著部分會有脫膠現象, 特別是與 CONEX 彈波相粘結時, 因其對 CONEX 粘性差, 故容易脫落. 雖然有些工廠在彈波下麵進行打膠補強處理,可抵消一些強度, 但並不能從根本上解決問題, 是一種很大的隱患.

## 3. SA-8353AB 是解決中心粘接問題的理想選擇

SA-8353AB 是一種異常優越的雙液型環氧樹脂類接著劑, 這種類型的接著劑正被目前世界著名品牌的揚聲器所大量使用.

### 1) 優越的耐衝擊性能

SA-8353AB 乾涸後幾無收縮, 質硬同時具有柔韌性(Tough-flexible), 其對揚聲器材質如 CONEX, KAPTON, KEVLAR, NYLON, COTTON, PP 均有很強的接著力, 特別是對 CONEX 彈波具有良好的滲透性, 故而可以承受大功率的衝擊.

### 2) 優異的耐熱性能

SA-8353AB 耐溫可達 180℃ 以上, 即使直接與鋁質骨架音圈粘接--此時熱量可迅速地從音圈直接傳至接著劑上, 也顯示出驚人的粘結強度.

### 3) 作業性方便

SA-8353AB 可使用機器打膠作業, 在常溫(25℃)下, 約 40~60 分鐘就能達到很好的初期固著(膠水用量為 10gm/ at 25℃). 與普通環氧樹脂相比, SA-8353AB 初期固著更快, 作業性更好, 性能更穩定.

## 4. 產品優點:

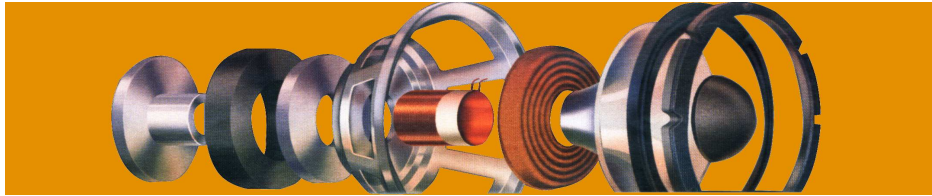
- 1) 固成份百分百, 反應時收縮率, 膨脹率極低.
- 2) 反應過程中無毒害氣體及放射物質產生.
- 3) 反應過程及固化後膠體呈中性, 不侵蝕產品原件.
- 4) 抗溶劑, 耐化性, 抗老化, 耐水及電氣絕緣特性皆具優良成效.
- 5) 對金屬, 石材, 木料, 塑化製品, 玻璃有良好的接著力.
- 6) 本產品無異味, 無毒性, 屬環保級接著劑.

台佳工業材料有限公司——工業及電子專用高性能接著劑

**BONHAN®**



地址: 廣州市番禺大道北555號天安節能科技園發展大廈 822-823 室  
電話: 020-39211644 39211645 39211647 傳真: 020-39211646  
網站: <http://www.bonhan.com> Email: [customerservice@bonhan.com](mailto:customerservice@bonhan.com)



5. 產品性狀:

1) 使用比例:

重量比值 (A:B=1:1)      體積比值 (A:B=1:1)

2) 作業使用時間: 在 A,B 雙液依比例調配攪拌均勻後,可使用時間為:15 分鐘(在 25℃條件下各取 50gm 作業測試).

3) 初期固著時間: 約 40~60 分鐘初期固著(膠水用量為 10gm/ at 25℃).

\*溫度越高反應越快,溫度低則反應越慢.

\*配膠量越多反應越快,反之則較慢.

4) 完全固著時間: 膠水完全固著約 36~48 小時後即可進行測試(產品測試)

5) 耐候範圍: -35℃~180℃

6) 完全反應(固化)後之物性:(固化後 48 小時)

\*硬度測試:70~75 (肖氏)

\*拉力測試:275~300KG/cm<sup>2</sup>( 2MM 厚鋼片對鋼片)

\*耐溫測試:180℃以上(48 小時後)

6. 包裝: 15KG/桶

7. 作業注意事項:

1) A,B 雙液使用時要依比例指示操作;

2) 請遵照公司指定比例使用,調配、攪拌要均勻,若在容器內攪拌應將容器內四周及底部膠水混合均勻;

3) 攪拌容器應保持清潔,不可有水份、溶劑、雜質進入;

4) 儲存時 AB 雙液不可混後儲存;

5) A 劑與 B 劑使用的器具不可相混互用,需單獨使用;

6) 攪拌器皿請用 PE,PP 材質瓶罐;

7) 原桶膠水倒出後請將原桶蓋栓緊;

8) 人員不慎污染時用甲苯拭淨後以肥皂清洗;

9) 不可食用,誤食者若有異狀請醫務人員處理;

10) 本產品不自燃,無儲存危險.

台佳工業材料有限公司——工業及電子專用高性能接著劑

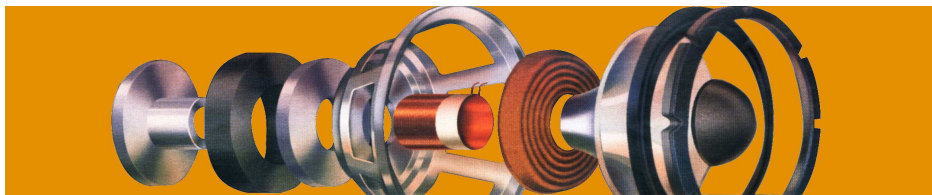
**BONHAN®**



地址: 廣州市番禺大道北555 號天安節能科技園發展大廈 822-823 室

電話: 020-39211644 39211645 39211647 傳真: 020-39211646

網站: <http://www.bonhan.com> Email: [customerservice@bonhan.com](mailto:customerservice@bonhan.com)



8. 保存期限:  
A,B 保存期限可達 6 個月(原裝未開封桶內).請保存在乾燥,陰涼場所.
9. SA-8353AB 作業建議使用本公司提供環氧樹脂專用打膠機作業(有關機器型號請與敝司聯繫) .

**本產品已通過歐美 SGS 環保檢測認證.**

有關“**BONHAN**® SA-8353AB”的詳細作業以及其他 **BONHAN**® 所有產品資料請與我們公司客戶服務部聯繫.

**聯繫電話：020-39211644**

**台佳的秘密在於：**

**科學、技術、材料、專業知識**

**台佳工業材料有限公司——工業及電子專用高性能接著劑**

**BONHAN**®



地址：廣州市番禺大道北555號天安節能科技園發展大廈 822-823 室  
電話：020-39211644 39211645 39211647 傳真：020-39211646  
網站：<http://www.bonhan.com> Email: [customerservice@bonhan.com](mailto:customerservice@bonhan.com)